

## OGŁOSZENIE O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

**Bielsko-Biański Ośrodek Sportu i Rekreacji  
43-300 Bielsko-Biała, ul. M. Konopnickiej 5**

informuje zgodnie z art. 92 ust. 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień Publicznych (Dz. U. z 2010r. Nr 113, poz. 759 ze zm.) zwaną dalej ustawą, iż w wyniku postępowania o udzielenie zamówienia publicznego pn:

**„Bieżące kompleksowe utrzymywanie w należytej czystości i stanie higieniczno- sanitarnym Pływalni „Start” przy ul. Startowej 36 w Bielsku-Białej oraz Pływalni „Panorama” przy ul. M. Konopnickiej 5 w Bielsku-Białej”**  
(znak sprawy: ZP 340-2/13)

przeprowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego o wartości mniejszej od kwot określonych w przepisach wydanych na podstawie art. 11 ust. 8 ustawy - Prawo zamówień publicznych, wybrano ofertę:

**Impel Cleaning Sp. z o. o. 53-111 Wrocław ul. Ślężna 118**  
**Punktacja przyznana ofercie : 100,00 pkt.**

### Uzasadnienie wyboru:

Oferta w/w Wykonawcy spełnia warunki określone przez Zamawiającego w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia i jest jedyną ważną ofertą w tym postępowaniu.

Równocześnie na podstawie art. 92 ust. 1 przedstawiamy Wykonawców, którzy złożyli oferty w tym postępowaniu oraz streszczenie oceny i porównanie ofert:

Nr oferty	Nazwa i adres wykonawcy	Kryterium oceny ofert / znaczenie	Liczba punktów w kryterium	Łączna punktacja
1	Firma Handlowa "INTER-CORP" Arkadiusz Uramowski 43-173 Łaziska Górne ul. Wyrska 3G/7	Najniższa cena / 100 punktów	----	----
2	Impel Cleaning Sp. z o. o. 53-111 Wrocław ul. Ślężna 118	Najniższa cena / 100 punktów	100,00	100,00

**Zmawiający**

**DYREKTOR**

*mgr Grzegorz Jania*