



OGŁOSZENIE O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

**Bielsko-Bialski Ośrodek Sportu i Rekreacji
43-300 Bielsko-Biała, ul. M. Konopnickiej 5**

informuje zgodnie z art. 92 ust. 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień Publicznych (Dz. U. z 2013r. poz. 907 z póź. zm.) zwaną dalej ustawą, iż w wyniku postępowania o udzielenie zamówienia publicznego pn:

**„Bieżące kompleksowe utrzymywanie w należytej czystości
i stanie higieniczno - sanitarnym, Krytej Pływalni „TROCLIK”,
Kompleksu Sportowego „ORLIK”
oraz Stadionu Lekkoatletycznego „SPRINT””**

(Znak sprawy: ZP 340-9/14)

przeprowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego o wartości mniejszej od kwot określonych w przepisach wydanych na podstawie art. 11 ust. 8 ustawy - Prawo zamówień publicznych, wybrano ofertę:

**IMPEL CLEANING Sp. z o.o., ul. Ślężna 118, 53-111 Wrocław
Punktacja przyznana ofercie : 100,00 pkt.**

Uzasadnienie wyboru:

Oferta w/w Wykonawcy spełnia warunki określone przez Zamawiającego w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia i jest najkorzystniejszą ofertą spośród złożonych ofert. Na podstawie kryteriów oceny ofert określonych w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia uzyskała maksymalną liczbę punktów.

Równocześnie na podstawie art. 92 ust. 1 przedstawiamy Wykonawców, którzy złożyli oferty w tym postępowaniu oraz streszczenie oceny i porównanie ofert:

Nr oferty	Nazwa i adres wykonawcy	Kryterium oceny ofert / znaczenie	Liczba punktów w kryterium	Łączna punktacja
1	Przedsiębiorstwo Wielobranżowe „INTERGOS” Sp. z o. o., ul. Legionów 59A, 43-300 Bielsko-Biała	Najniższa cena / 100 punktów	86,58	86,58
2	IMPEL CLEANING Sp. z o.o., ul. Ślężna 118, 53-111 Wrocław	Najniższa cena / 100 punktów	100,00	100,00

Zmawiający

DYREKTOR

mgr Grzegorz Jania